

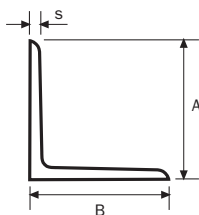
# PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE REDONDOS CORRUGADOS



Díámetro de la serie	Alturas mínimas de corrugas	Separación máxima de corrugas	Peso
m/m	A mm	C mm	kg/ml
6	0,36	4,20	0,220
8	0,52	3,92	0,500
10	0,65	4,90	0,620
12	0,78	5,88	0,890
14	0,91	6,86	1,210
16	1,04	7,84	1,580
20	1,30	9,80	2,470
25	1,63	12,25	3,850
32	2,08	15,68	6,310

## PERFILES DE ACERO

### LADOS IGUALES



Descripción	A	B	s	kg/m
Ángulo A=B	20	20	3	0,88
Ángulo A=B	25	25	3	1,12
Ángulo A=B	30	30	3	1,36
Ángulo A=B	35	35	4	2,10
Ángulo A=B	40	40	4	2,42
Ángulo A=B	45	45	5	3,38
Ángulo A=B	50	50	5	3,77
Ángulo A=B	50	50	7	5,15
Ángulo A=B	55	55	6	4,95
Ángulo A=B	60	60	6	5,42
Ángulo A=B	60	60	8	7,09
Ángulo A=B	70	70	7	7,38
Ángulo A=B	80	80	8	9,66
Ángulo A=B	90	90	9	12,17
Ángulo A=B	100	100	10	15,07
Ángulo A=B	120	120	12	21,60
Ángulo A=B	150	150	15	33,80
Ángulo A=B	150	150	18	40,10
Ángulo A=B	200	200	20	59,90
Ángulo A=B	250	250	20	79,00