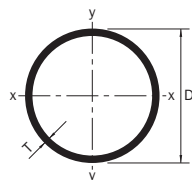


TUBO ESTRUCTURAL REDONDO SOLDADO



| Díámetro exterior | Espesor | Masa lineal | Area de la sección | Momento de inercia | Radio de giro |
|-------------------|---------|-------------|--------------------|--------------------|---------------|
| D mm | T mm | M kg/m | A cm ² | I cm ⁴ | i cm |
| 33,7 | 3 | 2,27 | 2,89 | 3,44 | 1,09 |
| 38 | 3 | 2,59 | 3,30 | 5,09 | 1,24 |
| 40 | 3 | 2,74 | 3,49 | 6,01 | 1,31 |
| 42,4 | 3 | 2,91 | 3,71 | 7,25 | 1,40 |
| 45 | 3 | 3,11 | 3,96 | 8,77 | 1,49 |
| 48,3 | 3 | 3,35 | 4,27 | 11,0 | 1,61 |
| 48,3 | 4 | 4,37 | 5,57 | 13,8 | 1,57 |
| 50 | 3 | 3,48 | 4,43 | 12,3 | 1,67 |
| 50 | 4 | 4,54 | 5,78 | 15,4 | 1,63 |
| 55 | 3 | 3,85 | 4,90 | 16,6 | 1,84 |
| 55 | 4 | 5,03 | 6,41 | 21,0 | 1,81 |
| 57 | 3 | 4,00 | 5,09 | 18,6 | 1,91 |
| 57 | 4 | 5,23 | 6,66 | 23,5 | 1,88 |
| 60,3 | 3 | 4,24 | 5,40 | 22,2 | 2,03 |
| 60,3 | 4 | 5,55 | 7,07 | 28,2 | 2,00 |
| 63 | 3 | 4,44 | 5,65 | 25,5 | 2,12 |
| 63 | 4 | 5,82 | 7,41 | 32,4 | 2,09 |
| 70 | 3 | 4,96 | 6,31 | 35,5 | 2,37 |
| 70 | 4 | 6,51 | 8,29 | 45,3 | 2,34 |
| 76,1 | 3 | 5,41 | 6,89 | 46,1 | 2,59 |
| 76,1 | 4 | 7,11 | 9,06 | 59,1 | 2,55 |
| 76,1 | 5 | 8,77 | 11,2 | 70,9 | 2,52 |
| 76,1 | 6 | 10,4 | 13,2 | 81,8 | 2,49 |
| 80 | 3 | 5,70 | 7,26 | 53,9 | 2,72 |
| 80 | 4 | 7,50 | 9,55 | 69,1 | 2,69 |
| 80 | 5 | 9,25 | 11,8 | 83,2 | 2,66 |
| 80 | 6 | 10,9 | 13,9 | 96,1 | 2,62 |
| 83 | 3 | 5,92 | 7,54 | 60,4 | 2,83 |
| 83 | 4 | 7,79 | 9,93 | 77,6 | 2,80 |
| 88,9 | 3 | 6,36 | 8,10 | 74,8 | 3,04 |
| 88,9 | 4 | 8,38 | 10,7 | 96,3 | 3,00 |
| 88,9 | 5 | 10,3 | 13,2 | 116 | 2,97 |
| 88,9 | 6 | 12,3 | 15,6 | 135 | 2,94 |
| 90 | 3 | 6,44 | 8,20 | 77,7 | 3,08 |
| 90 | 4 | 8,48 | 10,8 | 100 | 3,04 |